



Fas

CASH BACK

WWW.VENDVIBE.DE



HAUPTMERKMALE

Höhere Kapazität

Übergroße Tasche und Entnahmeklappe für die Entnahme von überdurchschnittlich großen Produkten

10"-Tablet-Schnittstelle

Touchscreen-Benutzeroberfläche, die mit Logos und Videos individuell gestaltet werden kann, schnelle und einfache symbolbasierte Programmierung

Intelligente Beleuchtung

Programmierbare hocheffiziente Power-LED mit Energiesparfunktion, Entnahmetasche blinkt bei Entnahme

Fas Cloud +

Verwaltung, Programmierung, Updates, Klonen und Audit-Funktionen lokal oder per Fernzugriff über FasCloud+

Hocheffiziente Doppelverglasung

Verbundsicherheitsglas mit niedrigem Emissionsgrad, das anlaufen und die Bildung von Kondenswasser verhindert

Typische mögliche Konfigurationen

Bis zu 3 verschiedene Temperaturzonen (Snack/Getränke/Lebensmittel); seitliche Luftzirkulation, die die Bildung von Kondenswasser verhindert (patentiert)

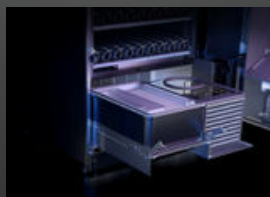
CO2-Monoblock-Kühlaggregat

CO2-Kühlaggregat (GWP=1) mit Inverterkarte für die Geschwindigkeitsregelung. Schnelle Entnahme dank des Slide in - Slide out Systems (patentiert)



**Energie-
Effizienzklasse**

Fas 1050 CASH BACK



Leicht herausnehmbare CO2-Kühlung slide-in slide-out.



EasyClick System für eine einfache und schnelle Konfiguration.

TECHNISCHE DATEN



Abmessungen und Ausführungen

Anzahl der Standard-/Maximal-Schubladen	6/7
Anzahl der Auswahlen	Bis zu 84
Höhe - Breite - Tiefe	1830 - 1060 - 790 mm
Maße bei offener Tür	1810 mm
Gewicht	340 Kg
Ausführungen	Graphitgrau und Schwarz



Elektrische Daten

Stromversorgung	230/50-60 V/Hz
Nennleistung Minimale	450 W
Innentemperatur	3°C mit Sicherheitskühlung



Ausstattung

Protokolle	Executive/MDB
Schubladen-Display	Optional
Anti-Einbruchs-Profil	Ja
Easy Click System	Ja
Produktdurchgang Lichtschranken	Ja
Vorkühlfach	Nein
Integriertes Wi-Fi und Bluetooth LE	Ja